



100802110565  
有效期限至2022年12月31日

# 检 验 报 告

## TEST REPORT

东质检（物）字（2019）第（0106）号

产品名称： BOPA/LDPE 复合膜袋  
Sample

受检单位： 沧州华良包装装潢有限公司  
Name of Client

型号规格 200×280×0.08 (mm)  
Specification Type

检验类别： 监督抽查  
Inspection Sort

### 河北省东光县质量技术监督检验所

Hebei Province Dongguang County Supervision And Testing Institute For Quality And Technology





东 光 县 质 量 技 术 监 督 检 验 所

检 验 报 告

Test Report

编号：东质检(物)字(2019)第(0106)号

共 4 页 第 1 页

产品名称 Sample	BOPA/LDPE 复合膜袋	检验类别 Test Kind	监督抽查
委托单位 Name of Client	沧州市市场监督管理局	型号规格 Model Type	200×280×0.08 (mm)
生产单位 Manufacturer	沧州华良包装装潢有限公司	样品等级(类别) Grade(sort)	A类 合格品 U形袋
抽样基数 Sample Batch	3800 个/箱×3 箱	抽样人 Sampling Representative	赵书超 任运金
样品数量 Sample Quantity	120 个	来(到)日期 Sample Date	2019.10.09
样品状况 Sample Description	封条完好 有印刷	生产日期 Producing Date	2019.10.09
检验环境 Test Environment	温度：23.1℃ 湿度：47%	样品编号 Sample Number	(物) 0106
检验地点 Test Site	东光县质量技术监督检验所 河北省环保产品质量监督检验研究院	检验日期 Test Date	2019.10.19-12.16
检验项目 Test Item	全项		
检验依据 Test Standard	QB/T 1871-1993《双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋》 GB 31604.45-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 异氰酸酯的测定》 《食品相关产品生产许可实施细则(一) 食品用塑料包装容器工具等制品部分》		
检验结论 Test Conclusion	该批产品按 QB/T 1871-1993《双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋》、GB 9685-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准》、《食品相关产品生产许可实施细则(一) 食品用塑料包装容器工具等制品部分》检验合格。  签发日期 2019年12月16日		
备注 Note	1. 本所无异氰酸酯迁移量检验能力, 异氰酸酯迁移量由河北省环保产品质量监督检验研究院(资质认定许可编号为: 180300111830) 同批样品分包检验 2. 封口宽度: 10mm、承重: 400g		

主 检: 杨 博  
Main inspect

审 核: 王 晋 红  
Verifier

批 准: 刘 山 英  
Approver



# 东 光 县 质 量 技 术 监 督 检 验 所

## 检 验 报 告

Test Report

编号：东质检(物)字(2019)第(0106)号

共 4 页 第 2 页

检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	
<b>一、规格偏差</b>				
封口宽度偏差 mm	±2.0	+0.5 +0.1	合格	
长度偏差 mm	±4.0	-1.5 -2.2	合格	
宽度偏差 mm	±4.0	-0.7 -1.5	合格	
厚度偏差 %	±12	-1	合格	
<b>二、外观</b>				
印刷质量	成品应整洁,应无明显油墨污渍、残缺、刀丝等。	符合要求	合格	
	文字印刷应清晰完整、无残缺变形,小于 7.5P (6号)的字应不影响认读。	符合要求	合格	
	印刷层次过渡平稳、无明显阶调跳跃	符合要求	合格	
	网点应清晰均匀、无明显变形和残缺	符合要求	合格	
套印误差 mm	主要部位≤0.20	0.17	合格	
	次要部位≤0.35	0.17	合格	
外观	划伤、烫伤、气泡、破洞	不允许	无 合格	
	杂质、异物、油渍等污染	不允许	无 合格	
	折皱	允许有轻微折皱,热合处不允许	有轻微折皱,热合处无	合格
	印刷图案位置	基本正确	基本正确	合格
<b>三、物理机械性能</b>				
拉断力 N	纵向≥40	48.0	合格	
	横向≥40	74.5	合格	
断裂伸长率 %	纵向≥35	109	合格	
	横向≥35	72	合格	
以下指标见下页				



东 光 县 质 量 技 术 监 督 检 验 所

# 检 验 报 告

Test Report

编号：东质检(物)字(2019)第(0106)号

共 4 页 第 3 页

检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	
直角撕裂力 N	纵向 $\geq 3.5$	5.9	合格	
	横向 $\geq 3.5$	5.2	合格	
层间剥离力 N	纵向 $\geq 2.5$	剥离失败	----	
	横向 $\geq 2.5$	剥离失败	----	
封口剥离力(袋) N	侧面 $\geq 20$	48.7	合格	
	底部 $\geq 20$	71.8	合格	
抗摆锤冲击能 J	$> 0.8$	1.3	合格	
水蒸气透过量 g/ (m <sup>2</sup> ·24h)	$\leq 12$	4.00	合格	
耐热性	无显著变形、分层和封口开裂	无显著变形、分层和封口开裂	合格	
耐寒性 %	$\geq 60$	99	合格	
耐压性(袋)	无渗漏, 无破裂	无渗漏, 无破裂	合格	
耐跌落性(袋)	无渗漏, 无破裂	无渗漏, 无破裂	合格	
耐油度 %	拉断力耐油度 $\leq 30$	2.8	合格	
	断裂伸长率耐油度 $\leq 30$	4.9	合格	
氧气透过量 cm <sup>3</sup> / (m <sup>2</sup> ·24h·0.1MPa)	$\leq 50$	41.93	合格	
<b>四、卫生性能</b>				
感官	外观	应平整、无皱纹、封边良好, 不得有裂纹、孔隙和复合层分离	符合要求	合格
	袋装浸泡液	不得有异味、异嗅, 混浊和脱色现象	符合要求	合格
甲苯二胺 mg/L	$\leq 0.004$	未检出	合格	
蒸发残渣 mg/L	4%乙酸 (60℃, 2h) $\leq 30$	6.7	合格	
	65%乙醇 (常温, 2h) $\leq 30$	4.2	合格	
	正己烷 (常温, 2h) $\leq 30$	18	合格	
高锰酸钾消耗量 mg/L	水 (60℃, 2h) $\leq 10$	0.27	合格	
重金属 (以 Pb 计) mg/L	4%乙酸 (60℃, 2h) $\leq 1$	$< 1$	合格	
以下指标见下页				



# 东光县质量技术监督检验所

## 检验报告

Test Report

编号: 东质检(物)字(2019)第(0106)号

共4页 第4页

检验项目	标准要求	实测结果	单项判定
<b>五、溶剂残留量</b>			
溶剂残留量 mg/m <sup>2</sup>	总量≤5.0	0.13	合格
	苯类≤0.5	0.031	合格
<b>六、异氰酸酯迁移量</b>			
异氰酸酯迁移量[以异氰酸根(NCO)计] mg/kg	不得检出	未检出(检出限: 甲苯-2,6-二异氰酸酯、二苯基甲烷-4,4'-二异氰酸酯、甲苯-2,4-二异氰酸酯、萘-1,5-二异氰酸酯、苯基异氰酸酯、环己基异氰酸酯和六亚甲基二异氰酸酯检出限为0.03mg/kg。)	合格
注: “——”表示未检或不作判定 甲苯二胺检出限为0.0005 mg/L。 苯类溶剂残留量小于0.01mg/m <sup>2</sup> 视为不检出。 异氰酸酯残留量未检出时,依据GB 31604.1-2015《食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验通则》中6.2规定,异氰酸酯迁移量按未检出报出。 以下空白			